

GAMA 160



GAMA 160



HOT START



ARC FORCE



ANTISTIK



typ stroje	GAMA 160	
napájecí nap í		50/60 Hz 1 x 230 V + 20% - 15%
p íkon	kVA	5
ED 25% výkon		160 A
ED 60% výkon		110 A
ED 100% výkon		80 A
proudový rozsah	A	10 - 160
nap í naprázdno	V	80 - 90
jšt ní	A	22
druh krytí	IP	23 S
rozm ry š x v x d		130 x 210 x 270
hmotnost	kg	5,1
rozsah Ø elektrody	mm	1,0 - 4,0



METODA SVÁRU



metoda MMA (ARC)
method MMA (ARC)
Methode MNA (ARC)
automatyczne sterowanie odbiorom
()



metoda TIG
method TIG
Methode TIG
metoda TIG
TIG



metoda TIG pulsní
method TIG puls
Methode TIG puls
impulsowa metoda TIG
TIG



metoda TIG HF
method TIG HF
Methode TIG HF
metoda TIG HF wielkiej czestotliwosci
TIG HF
()



metoda MIG
method MIG
Methode MIG
metoda MIG
metoda MIG



p islušenství
accessories
Zugehör
akcesoria

CELKOVÁ VÝBAVA



pro snadné zažehnutí el.obluku
hot start
für einfache Zündung
des elektrischen Bogens
gor cy zaplon łuku elektrycznego



funkce stabilizace el. obluku
arc force
Stabilisierung des elektrischen Bogens
funkcja stabilizacji łuku elektrycznego



k snadnému odlepení
zkratované elektrody
antistick
Behebung der Elektrode
nach einem Kurzschluss
do łatwego oddzielenia elektrody
po zwarciu elektrycznym

TECHNICKÉ ÚDAJE



jedno fázový proud
single phase input
einphasiger Strom
pr d jednofazowy



t í fázový proud
three phase input
dreiphasiger Strom
pr d trójfazowy



p ikon
instaled power
Leistungsaufnahme
zapotrzebowanie mocy



% výkon
duty
Leistung in %
% mocy
%



ampérové rozmezí
current range
Amperbereich
zakres pr dowy



nap tí naprážno
of - load voltage
Leerlaufspannung
napięcie jałowe



druh krytí
protection class...
Abdeckungstyp
typ osłony



jíšt ní
fuse (delayed action)
Absicherung
bezpiecznik



tepelná ochrana
thermal protector
Temperaturschutz
ochrona termiczna



rozm ry
dimensions
Ausmaße
rozmiary



váha
weight
Gewicht
waga



bezolovnatá technologie
leadless technology
Pb-frei Technologie
technologia bezolowowa



p enosný
portable power source
transportabel
przeno ny



opat en pojezdem
power source with wheels
Generator mit Rädern
wyposa ony w kółka



dálkové ovládání
remote control
Fernsteuerung
zdalne sterowanie



možnost programování
possibility programming
Anstellungsmöglichkeiten
mo liwo cz zaprogramowania



digitální ukazatel
digital display
Digitalanzeiger
wska nik digitalny



ízení mikroprocesorem
managed with microprocessor
durch einen
Mikroprozessor gesteuert
regulacja mikroprocesorem



po et hodnot regulace ovlada e
value of control
Wertzahl von Regulierung der Handhabung
warto ci regulacji nastawienia



p epínání 2T - 4T
switching 2T - 4T
Umschaltung 2T - 4T
przel cznik 2T - 4T
T 2 - 4



plynulé regulace
gradual control
kontinuierliche Regulierungen
plynna regulacja



nastavitelná délka cykl
duty cycle
anstellbare Zyklendauer
ustawianie długo ci cyklu



p esn nastavitelná délka bod
spot welding timer
přínklich anstellbare Punktdauer
dokładne ustawienie długo ci
zgrzewania punktowego



TIG puls - svár tech. materiál
TIG pulsation
TIG puls fürs Schweißen
von technische Werkstoffen
spawanie materiałów tech.
TIG-



dvoukladkové podava e drátu
wire feeder (two rolls)
Zweirollenzubringer eines Drahtes
dwuwaleczkowe podajniki drutu



ty kladkové podava e drátu
wire feeder(four rolls)
Vierrollenzubringer eines Drahtes
czteowaleczkowe podajniki drutu



automatická stabilizace
podava e drátu (zp tná vazba)
feed back
automatische Stabilisierung
des Drahtzubringers
automatyczna stabilizacja
podajnika drutu (mechanizm zwrotny)

()



p edfuk plynu
foreblow
Gaßvorblas
przedmuch gazu



dofuk plynu
after - blow
Gassaufblas
dmuchanie wyka czaj ce



vzduchem chlazný
air cooled
luftgekühlt
chłodzony powietrzem



vodou chlazný
water cooled
wassergekühlt
chłodzony wod



svá ečí kabely
welding cable
Schweißenkabel
przewody spawalnicze



panel - sk í
panel - case
Block - Gehäuse
szafka



možný rozsah pr m. elektrody
electrodes avg.
möglicher Umfang
des Elektrodendurchmessers
dopuszczalne rednice elektrody



rozsah pr m r drátu
wires avg.
Umfang von Drahtdurchmessern
rozpięcie rednicy drutu



kladkový posuv drátu
wire feeder
Rollenaufschub des Drahtes
waleczkowy przesuw drutu

POUŽITÍ



POSUV

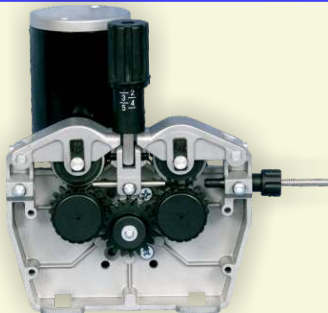


E

WF 410



G



F

